



Konventionelle Meuser Drehmaschinen - Übersicht Generalüberholte Drehmaschinen oder Neumaschinen



Unsere Drehmaschinen zeichnen sich aus durch:

- Praxisbewährte Handhabung
- Ersatzteilversorgung seit 1925
- Hohe Präzision, „Made in Germany“
- Hohes Drehmoment an der Hauptspindel
- Präzise eingeschabte Maschinenaggregate
- Abnahmetoleranzen nach DIN werden unterschritten
- Bettschlittenführung besteht aus zwei Prismenbahnen
- Breites Maschinenbett mit gehärteten Führungsbahnen
- Extrem verwindungssteife Gusskonstruktion
- Plan- und Oberschlittenführung über Keilleiste nachstellbar

Sondermaschinen

Max. Umlauf- \varnothing über Bett	1840
Max. Spitzenweite	12.000
Max. Drehzahl	4.000
Max. Spindelbohrung	380

➤ Auf Anfrage

Ausstattung:

- Eilgang (Optional)
- CE - Kennzeichnung
- Röhm Drehfutter (Optional)
- Röhm Körnerspitzen (Optional)
- Kühlmittleinrichtung (Optional)
- Bremse für Hauptspindel
- Präzisions-Nivellierschuhe (Optional)
- Mechanischer Anschlagbock
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Original SRW-Amestra Stahlhalter (Optional)
- 3 Achsen Digitalanzeige - Heidenhain (Optional)
- Zweikanalige Sicherheitseinrichtungen
- Feststehende und / oder mitlaufende Lünette (Optional)
- Drehfutterschutz und verschiebbarer Späneschutz
- Hohe Maschinenrückwand mit integrierter LED Lichtleiste
- Wechselradtür mit Sicherheitsschalter-Überwachung

Kontakt:
ETM Meuser Maschinen GmbH
Wibaustraße 16b
63584 Gründau Rothenbergen

Tel.: +49 (0) 6051 91 11 30
E-Mail: info@meuser.de

Online-Shop:
www.meuseraner.de

Hier finden sie weitere
Informationen zu unseren
Schutzeinrichtungen.

Produkte und Dienstleistungen:

- Konventionelle Drehmaschinen
- Maschinenüberholung
- Ersatzteilservice
- Schutztechnik

Zertifizierung:
DIN EN ISO 9001:2015

- Entwicklung
- Produktion
- Vertrieb
- Maschinenüberholung
- Ersatzteil- und Montageservice





Konventionelle Meuser Drehmaschinen - Übersicht Generalüberholte Drehmaschinen oder Neumaschinen

Modell	KM1/185	KM1/205	M0L/185	M0L/205	M0L/230	M1L/205	M1L/230	M1L/255	
Arbeitsbereich									
Umlauf-Ø über Bett	370	410	370	410	460	410	460	510	mm
Umlauf-Ø über Planschieber	210	250	200	240	290	230	280	330	mm
Spitzenweite	500 - 2.000		750 - 3.000			750 - 3.000			mm
Bettbreite	300		320			340			mm
Hauptspindel									
Hauptspindelbohrung	52		47			52 oder 85			mm
Spindelkopf ISO 702-3	6		6			8			Gr.
Hauptantrieb									
Antriebsleistung	5,5		5,5			7,5			kW
Drehzahlbereich	25 - 2000 oder 50 - 4000		28 - 1250 oder 40 - 1.800			28 - 1250 oder 40 - 1.800			U/min
Reitstock									
Pinolen-Ø	50		55			60			mm
Innenkegel der Pinole	MK 4		MK 4			MK 4 oder MK5			
Vorschubbereich									
Längsvorschub	0,04 - 12		0,03 - 8,8			0,03 - 8,8			mm/U
Planvorschub	0,01 - 3		0,006 - 1,84			0,006 - 1,84			mm/U
Gewindeschneidbereich									
Metrische Gewinde	0,5 - 112		0,25 - 76			0,25 - 76			mm
Zoll Gewinde	¼ - 56		½ - 152			½ - 152			Gg/Zoll
Modul Gewinde*	0,25 - 56		0,25 - 22			0,25 - 22			Modul
Diametral Pitch Gewinde*	½ - 112		1 - 176			1 - 176			Gg/πZoll
Maschinengenauigkeit									
Abnahmegenauigkeit	8605		8605			8605			DIN

* Mit Wechselzahnrad



Konventionelle Meuser Drehmaschinen - Übersicht Generalüberholte Drehmaschinen oder Neumaschinen

Modell	M2L/230	M2L/255	M2L/280	M4L/310	M4L/360	M4L/410	M4S/360	M4S/410	
Arbeitsbereich									
Umlauf-Ø über Bett	460	510	560	620	720	820	720	820	mm
Umlauf-Ø über Planschieber	270	320	370	400	500	600	470	570	mm
Spitzenweite	750 - 5.000			1.000 - 6.000			1.000 - 7.000		mm
Bettbreite	365			485			525		mm
Hauptspindel									
Hauptspindelbohrung	62 oder 100			77 oder 140			92 oder 105		mm
Spindelkopf ISO 702-3	8 oder 11			11 oder 15			15		Gr.
Hauptantrieb									
Antriebsleistung	7,5 oder 11			11 oder 18			18		kW
Drehzahlbereich	25 - 1.120 oder 36 - 1.600			20 - 900 oder 28 - 1.250			14 - 710 oder 25 - 1.250		U/min
Reitstock									
Pinolen-Ø	70			100			145		mm
Innenkegel der Pinole	MK 5			MK 5			MK 6		
Vorschubbereich									
Längsvorschub	0,03 - 10,4			0,03 - 10,4			0,035 - 32		mm/U
Planvorschub	0,008 - 2,64			0,008 - 2,64			0,009 - 8,0		mm/U
Gewindeschneidbereich									
Metrische Gewinde	0,25 - 76			0,25 - 76			0,5 - 304		mm
Zoll Gewinde	½ - 152			½ - 152			⅛ - 76		Gg/Zoll
Modul Gewinde*	0,25 - 22			0,25 - 22			0,25 - 42		Modul
Diametral Pitch Gewinde*	1 - 176			1 - 176			½ - 192		Gg/πZoll
Maschinengenauigkeit									
Abnahmegengenauigkeit	8605			8606			8606		DIN

* Mit Wechselzahnrad